

CEM III /A 42.5 N

. შესაბამისობის სერტიფიკატის № 221 ძალაშია 28.05.2026 – მდე

მახასიათებლები	EN 197-1	ფაქტიური
ქიმიური შემადგენლობა		
ხურებიტი დანაკარგი	არაა ნორმირებული	2.0 ÷ 4.2 %
SiO ₂	“_____”	23.0÷28.0%
Al ₂ O ₃	“_____”	6.0÷8.0%
Fe ₂ O ₃	“_____”	2.0÷4.0%
CaO	“_____”	52.0÷56.3%
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.5÷3.0%
SO ₃	1 % – 3.5 %	2.5 – 3.6%
ტუტეები (Na ₂ O+K ₂ O)	<0.95%	0.4÷0.8%
კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა		
C ₃ S	არაა ნორმირებული	60÷66%
C ₂ S	“_____”	12 ÷18%
C ₃ A	“_____”	7÷10 %
C ₄ AF	“_____”	9÷12%
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.3÷ 2.1 %
ფიზ.მექანიკური მახასიათებლები		
დაფქვის	არა უმეტეს 15%	0.0 – 2.0 %
სიწმინდე(ნარჩენი საცერზე008)		
შეკვრის ვადები		
დასაწყისი	არა ნაკლებ 75 წთ	2.0– 3,0 სთ
დასასრული	არა უგვიანეს 10 სთ.	3,0–4,0სთ .
მოცულობითი		
თანაბარზომიერი		
გაფართოება	უნდა გაუძლოს	უძლებს
ნორმალური ცომის სისქე	არაა ნორმირებული	28.0 – 31.0 %
ხვედრითი ზედაპირი	არაა ნორმირებული	3800÷4100სმ²/გრ
სიმტკიცის ზღვარი		
კუმშვაზე:		
2დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 10.0 მპა	16.0 ÷ 18.0 მპა
28 დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 42.5 მპა	45.0 ÷ 48.0 მპა